

**B.S.W. Semester - 6 (CBCS) Examination
July-2025 (OLD COURSE)
URBAN DEVELOPMENT(CORE)**

Time: 2:30 Hours**Marks: 70****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ શહેરનો અર્થ આપી શહેરની લાક્ષણિકતા જણાવો. (૧૪)
અથવા
- પ્રશ્ન-૧ ગંદા વસવાટોની વિપરીત અસરો જણાવો.
- પ્રશ્ન-૨ ભારતમાં પર્યાવરણીય પ્રદૂષણની સમસ્યાઓ જણાવો. (૧૪)
અથવા
- પ્રશ્ન-૨ નગરપાલિકાની રચના અને કાર્યો જણાવો.
- પ્રશ્ન-૩ શહેરીકરણની બાળકો અને યુવાનો પર અસરો જણાવો. (૧૪)
અથવા
- પ્રશ્ન-૩ શહેરી સમુદાયના વિકાસમાં સમાજ કાર્યકરની ભૂમિકા જણાવો.
- પ્રશ્ન-૪ ગંદા વસવાટના કારણો જણાવો. (૧૪)
અથવા
- પ્રશ્ન-૪ નગર વિકાસના કાર્યક્રમો જણાવો.
- પ્રશ્ન-૫ ટ્રેકનોંધ લખો.(કોઇપણ બે) (૧૪)
1. અનોપચારિક સંગઠન.
 2. સ્વતંત્ર ભારતના નગર આયોજન.
 3. નગરના પ્રકારો.
 4. શહેરનો ખ્યાલ.

ENGLISH VERSION

- Que-1 Give the meaning of city and explain the characteristics of city. (14)
OR
- Que-1 Explain the adverse effects of slums.
- Que-2 Explain the problems of environment pollution in India. (14)
OR
- Que-2 Explain the structure and functions of municipality.
- Que-3 Explain the effects of urbanization on children and youth. (14)
OR
- Que-3 Explain the role of social worker in the development of urban community.
- Que-4 Explain the causes of slums. (14)
OR
- Que-4 Explain the programs of city development.
- Que-5 Write short notes. (Any two) (14)
1. Informal organization.
 2. Town planning of independent India.
 3. Types of city.
 4. Concept of city.
